

**KUNSTSTOFF-TECHNOLOGIE**  
 IN BESTFORM: **QUALITÄT**  
 KENNT KEINE GRENZEN.



[www.braunform.com](http://www.braunform.com)

**BRAUNFORM CLASSIC LINE**

Unsere bewährten „Klassiker“ bis zur Baureihe BRT 1000. Mit einer Auswahl aus sechs standardisierten Medienversorgungssystemen und der bekannt hohen Braunform-Qualität bietet die Braunform classic line das bestmögliche Preis-/Leistungs-Verhältnis.

**BRAUNFORM CLASSIC LINE HYDRO**

- Hydraulikmotor: Wendewinkel 180°, endlos drehend
- Hydraulische Verriegelung in Endlagenposition
- SPI-Auswerferbild
- Gewindebohrung nach Euromap oder SPI
- Auswahl aus 6 verschiedenen Medienversorgungssystemen
- Drehgeber ab Baugröße BRT 900

**BRAUNFORM CLASSIC LINE SERVO**

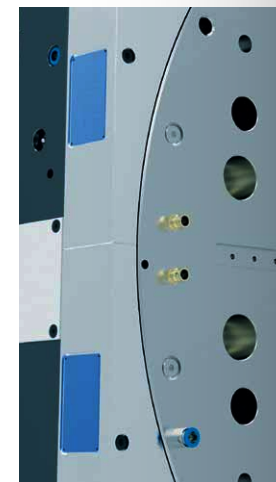
- Servomotor: Wendewinkel 180°, endlos drehend
- Endlagenposition durch Servoantrieb gesichert
- SPI-Auswerferbild
- Gewindebohrung nach Euromap oder SPI
- Auswahl aus 6 verschiedenen Medienversorgungssystemen

**BRAUNFORM VISION LINE**

Alle Baureihen der Braunform classic line und größere Drehteller von BRT 1100 bis BRT 1400 mit Servo- oder Hydromotor können mit folgenden Zusatzoptionen zur Braunform vision line ergänzt werden:

**ZUSATZOPTIONEN AUF ANFRAGE:**

- Auswerferbild individuell
- Gewindebohrung nach Ihren Wünschen
- Wendewinkel 120° (3 Stationen) + 90° (4 Stationen)
- Zusätzliche Wasser-, Luft- und Hydraulikkreisläufe
- Wasser-Direktübergabe in das Werkzeug
- Hubkurve
- Integrierter Auswerfer
- Sondergrößen und Sonderausführungen
- Elektrische Signalübertragung
- Drehgeber (für BRT 450 bis BRT 800)
- Gleitabstützung auf Maschinenbett
- Isolierplatte
- Hochtemperaturfeste Ausführung



Beispiel: seitliche Anschlüsse

Braunform GmbH  
 Kunststoff- und Pharmatechnik  
 Unter Gereuth 7 + 14  
 79353 Bahlingen  
 Deutschland  
 Telefon +49 (0)7663/9320-0  
 Telefax +49 (0)7663/9320-139  
 info@braunform.com  
 www.braunform.com



05/2016

Die ideale Ergänzung für Mehrkomponentenformen  
**BRAUNFORM**  
 DREHTELLER-TECHNOLOGIE  
 IN BESTFORM.



Braunform. Der Drehteller.

# DIE IDEALE ERGÄNZUNG ZU UNSEREN MEHR- KOMPONENTENFORMEN.

## EINE ERSTKLASSIGE INVESTITION – AUS GUTEN GRÜNDEN

- Langlebige Qualität – lange Laufzeiten mit geringem Wartungsaufwand
- Einfache, gut zugängliche Wasserversorgung durch seitliche Anschlüsse an der Drehtellergrundplatte und seitliche Anschlüsse zur flexiblen Übergabe an das Spritzgießwerkzeug auf der Stirnseite der Drehplatte
- Exakte Werkzeugzentrierung durch standardisierte Nuten in der Werkzeugaufspannplatte

## EIGENSCHAFTEN, DIE ÜBERZEUGEN

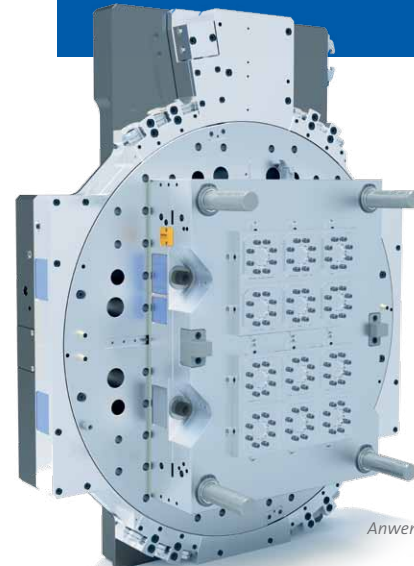
- Kurze Wendezeiten
- Besonders niedrige Bauhöhe
- Hoher Kühlmitteldurchfluss
- Integriertes Selbstschmiersystem
- Hohe Sicherheit durch abgedeckten Drehkranz sind für uns selbstverständlich!

Auf Basis von Kundenanforderungen hat Braunform seit 1990 ein extrem effizientes System entwickelt, das durch ständige Innovation den Kunden heute ermöglicht, mit Top-Technologie Kosten zu sparen.

## BESTER SERVICE – VON ANFANG AN

- Maximale Effizienz in Konstruktion und Engineering
- Funktionsprüfung
- Umfangreiche Bedienungs- und Wartungsanleitung
- Zusammenstellzeichnungen
- Zuverlässiger, schneller Ersatzteildienst

LASSEN SIE SICH VON UNSEREM TEAM BERATEN!  
EIN AUSFÜHRLICHES ANFRAGEFORMULAR UND  
3D-MODELLE ZUM DOWNLOAD FINDEN SIE UNTER  
[WWW.BRAUNFORM.COM/DREHTELLER](http://WWW.BRAUNFORM.COM/DREHTELLER)



Anwendungsbeispiel

## BRAUNFORM CLASSIC LINE: TECHNISCHE DATEN

### BRAUNFORM CLASSIC LINE HYDRO

Baureihe BRT	450	540	640	700	800	900	1000
Ø Drehplatte (mm)	410	500	600	660	760	860	960
Holmweite (mm)	350 x 350	405 x 405	460 x 460	500 x 500	560 x 560	630 x 630	710 x 710
Gewicht Drehteller (kg)	220	330	420	520	700	920	1200
Max. drehbares Werkzeuggewicht (kg)*	250	450	650	800	1000	1400	1900
A	440	490	534	575	625	675	728
H	312	357	406	449	499	551	601
L	131	131	131	137	118	107	127

### BRAUNFORM CLASSIC LINE SERVO

Baureihe BRT	450S	540S	640S	700S	800S	900S	1000S
Ø Drehplatte (mm)	410	500	600	660	760	860	960
Holmweite (mm)	350 x 350	405 x 405	460 x 460	500 x 500	560 x 560	630 x 630	710 x 710
Gewicht Drehteller (kg)	280	390	500	610	850	1140	1350
Max. drehbares Werkzeuggewicht (kg)*	250	450	650	800	1000	1400	1900
A	510	585	655	685	815	864	914
H	315	325	380	405	470	520	570
L	330	378	468	468	458	450	450

### WEITERE MAßE FÜR BEIDE LINIEN

A1	260	298	353	378	434	482	530
B	470	560	660	730	822	920	1020
C	320	358	412	458	530	585	630
D	112	122	122	122	142	162	162
E	125	125	125	125	125	160	160
F	nach Auswahl der Braunform classic line Medienversorgung						
G	Individuell an Maschine angepasst*						

CLASSIC LINE MEDIENVERSORGUNG/F-STANDARD	450	540	640	700	800	900	1000
2 x Wasserkreislauf	123	123	123	123	103	93	93
2 x Wasserkreislauf + 1 x Luft	147	147	147	147	127	117	117
4 x Wasserkreislauf	203	203	203	203	183	173	173
4 x Wasserkreislauf + 1 x Luft	227	227	227	227	207	197	197
2 x Wasserkreislauf + 2 x Hydraulikkreislauf	231	231	231	231	211	201	201
2 x Wasserkreislauf + 1 x Luft + 2 x Hydraulikkreislauf	255	255	255	255	235	225	225

## BRAUNFORM VISION LINE: TECHNISCHE DATEN

### BRAUNFORM VISION LINE HYDRO

Baureihe BRT	1100	1200	1300	1400
Ø Drehplatte (mm)	1060	1160	1260	1360
Holmweite (mm)	900 x 800	900 x 900	1000 x 930	1100 x 1100
Gewicht Drehteller (kg)	1800	2200	2800	3200
Max. drehbares Werkzeuggewicht (kg)*	2500	3000	3500	4000
Anzahl der Wasserkreisläufe	4	4	4	4
Auswerferbild nach	SPI	SPI	SPI	SPI

### WEITERE MAßE VISION LINE HYDRO

A	825	848	925	948
A1	586	648	693	748
B	1146	1246	1346	1446
C	780	830	920	920
D	200	210	210	210
E	160	200	200	200
F	200	200	200	200
G	Individuell an Maschine angepasst*			
H	660	660	740	780
L	220	230	230	230

\* Bitte beachten Sie die Vorgaben Ihres Maschinen-Herstellers. Bestätigung erst nach Schnittstellenprüfung.

